

تصنيع المعزز الحيوي لحليب الكيفير Kefir الجاف و المحمل على بعض المواد العلفية مع أو بدون مسحوق الشوندر *Beta vulgaris* أو مسحوق الألمازة *Helianthus tuberosus*

عبدالله عبدالمنعم محمد الملا عقيل طويبة عودة\*

abdullahama53@yahoo.com [twainaaqeel@yahoo.com](mailto:twainaaqeel@yahoo.com)

قسم الإنتاج الحيواني. كلية الزراعة . جامعة البصرة . جمهورية العراق

### المستخلص

أجريت هذه الدراسة بتاريخ 10 / 4 / 2016 لغاية 7 / 5 / 2016 لغرض تصنيع معزز حيوي من حليب الكيفير المجفف وفق ست مراحل في مختبر الأحياء المجهرية في قسم الثروة الحيوانية في كلية الزراعة جامعة البصرة ، شملت المرحلة الأولى عملية تخمير حبوب الكيفير مع حليب خالي الدسم، وفي المرحلة الثانية تم ترسيب حليب الكيفير باستخدام جهاز الطرد المركزي ، وفي المرحلة الثالثة أجريت عملية تجفيف الكتلة الحيوية المترسبة لحليب الكيفير، وفي المرحلة الرابعة تم تحميل الكتلة المجففة على مواد مالئة مثل الحنطة و الذرة الصفراء وكسبة فول الصويا و نخالة الحنطة و بتراكيز 5 ، 7.5 ، 10غم كغم<sup>1</sup> ، وفي المرحلة الخامسة تمت إضافة مسحوق الشوندر المجفف 10 غم كغم<sup>-1</sup> أو مسحوق الألمازة المجفف 30 غم كغم<sup>-1</sup> مع كل نوع من المواد المألئة أعلاه و المحملة على مستويات مختلفة من الكتلة الحيوية لحليب الكيفير الجافة ، اما المرحلة الأخيرة تم العد المايكروبي للمنتوج النهائي بعد كل مرحلة من المراحل أعلاه لتحديد أفضل أعداد من البكتريا لكل مادة محملة لغرض إضافتها الى علف الدواجن . أظهرت النتائج أن نخالة الحنطة و الحنطة و الذرة الصفراء أفضل مواد حاملة معنويا ( $p < 0.05$ ) مقارنة بكسبة فول الصويا و ان إضافة مسحوق الألمازة زادت من أعداد البكتريا في حليب الكيفير المجفف مقارنة مع مسحوق الشوندر الذي عمل على تقليل أعداد البكتريا في حليب الكيفير المجفف .

الكلمات المفتاحية : الكيفير ، المعزز الحيوي ، المواد الحاملة ، بكتريا حامض اللاكتيك

\*البحث جزء من أطروحة دكتوراه للباحث الثاني

تاريخ الاستلام : 9-4-2017

تاريخ القبول : 4-5-2017

## المقدمة Introduction

(دع الطعام يكون دواءً ... والدواء يكون من خلال الطعام) تلك المقولة الخالدة للطبيب اليوناني أبوقراط أخذ العمل بها يتنامى هذه الأيام وذلك لكون العلاقة بين الطعام والصحة علاقة قوية جداً ولهذا فإن سوق الأطعمة التي تتسقى من الأمراض بعيداً عن كونها فقط مصدراً للاحتياجات الغذائية، أخذ يزدهر يوماً بعد يوم، وعروس الأطعمة هي تلك المجموعة التي يطلق عليها (البروبيوتيك) وهي الأغذية التي تحتوي على ميكروبات حية، أطعمة البروبيوتيك المتاحة غالباً ما تكون منتجات ألبان (اللبن السائل والزبادي) إذ أن هناك علاقة تاريخية بين بكتريا حامض اللاكتيك واللبن المتخمر كما أن هناك أنواع عديدة أخرى من البكتريا النافعة وإن كانت البكتريا الغالبة في مزارع البروبيوتيك هي *Lactobacillus* و *Bifidobacterium* (11، 7 و 12).

الشكل ولكنها قوية بما فيه الكفاية (6) التركيب الكيميائي لحبيبات الكيفير تتكون من 890-900 غم كغم<sup>-1</sup> ماء و2 غم كغم<sup>-1</sup> لييدات و30 غم كغم<sup>-1</sup> بروتين و60 غم كغم<sup>-1</sup> سكريات و7 غم كغم<sup>-1</sup> رماد (23)، أما الأحياء المجهرية في الكيفير تكون بحدود 80% - 10% *lactobacilli* و 5% - 25% *yeasts* و *Lactococci* و *Leuconostoc spp* (22). تُخمر حبيبات الكيفير بالحليب بدرجة حرارة الغرفة و يعطى للأفراخ حليب الكيفير بعد الفقس مباشرة وقبل أول وجبة علف أما بالتجريب الفموي أو مع ماء الشرب (1)، لذلك تهدف الدراسة الى إنتاج معزز حيوي محلي مصنع من تخمير الحليب بحبيبات الكيفير و تحميلها على مواد حاملة و منشطة لغرض زيادة حجمها و من ثم استعمالها و مقارنتها بالمعززات الأجنبية .

## المواد وطرائق العمل Materials and

## Methods

تم تصنيع هذا المعزز الحيوي وفق الخطوات التصنيعية التي ذكرها ناجي (2) مع إجراء بعض التعديلات عليها، و تتمثل الخطوة الأولى تنمية الأحياء المجهرية لحبيبات الكيفير وذلك باستعمال 10 غم من هذه الحبيبات مع لتر من الحليب الخالي الدسم و حضنها لمدة 24 ساعة و على درجة 20 - 25 م°، بعدها يُصفى المنتج بمصفاة بلاستيكية لفصل الحليب المخمر (حليب الكيفير) عن حبيبات الكيفير ليُعاد استعمال الحبيبات مرة ثانية وهكذا، اما

أُنجبت حديثاً مواد تساعد في عملية الأقسام التنافسي و كمعززات حيوية، مثل حبيبات الكيفير Kefir Grains و هذه الحبيبات عبارة عن خليط من البكتريا و الخمائر التي تتعايش مع بعضها البعض مع خليط من السكريات المركبة (6 و 18). حبيبات الكيفير عادة تكون مفصصة على شكل يشبه تركيب القرنابيط ذات لون كريمي أو أبيض، الحبيبات متوسطة الحجم يبلغ وزنها (0.5-1.5) غرام (10)، و لها نسيج ناعم الملمس غروي

التخافيف العشرية تم زراعتها بواسطة طريقة صب الاطباق على وسط أكار MRS و من ثم حضنت الاطباق لاهوائياً في درجة حرارة 37 مئوية ولمدة 48 ساعة ( 8 ) .

أجري التحليل الأحصائي باستخدام تحليل البيانات لعاملين (Two Way Analysis) ، إذ شمل العامل الأول تأثير إضافة مستويات مختلفة من الكتلة الحيوية لحليب الكيفير المجفف الى المواد المحملة وتضمن العامل الثاني تأثير إضافة المواد النشطة للكتلة الحيوية لحليب الكيفير المجفف المحمل و التداخل بينهما وذلك باستخدام البرنامج الإحصائي الجاهز IBM SPSS STATISTICS وقُورنت المتوسطات باستخدام اختبار (LSD) اقل فرق معنوي معد ضمن البرنامج (20) .

## النتائج و المناقشة Result and

### -: Discussion

أظهرت النتائج بأن معدل الكتلة الحيوية الرطبة لحليب الكيفير المخمر كانت 70 % و هذه النسبة المرتفعة تعطي دليل على نمو بكتريا حامض اللاكتيك السريع في هذا المنتج . اما نتائج العدد الكلي لبكتريا حامض اللاكتيك للكتلة الحيوية الرطبة لحليب الكيفير المخمر للتخفيف الثامن  $10^8 \times 64$  تمثل أحسن التخافيف التي يمكن عددها مقارنة بالتخافيف السادس والسابع  $10^6 \times 230$  و 97  $10^7 \times$  على التوالي لكثرة عددها .

الخطوة الثانية تقوم بترسيب الكتلة الحيوية الرطبة للأحياء المجهرية باستخدام جهاز الطرد المركزي على سرعة 3000 دورة و لمدة 15 دقيقة . الخطوة الثالثة تجفف الكتلة الحيوية الرطبة و ذلك بأخذ 1 غم من هذه الكتلة يضاف إليها 10 غم من الحليب المجفف الخالي الدسم و توضع في الفرن على درجة حرارة 37 م° و لفترة 24 ساعة ثم يكمل الى 100 غم بإضافة و خلط الحليب الجاف الخالي الدسم و يحتفظ بهذه الكتلة الحيوية لحليب الكيفير الجاف كأساس في تصنيع المعزز الحيوي في علب داكنة و في درجة حرارة 4 م° . تتضمن الخطوة الرابعة تحميل مستويات مختلفة من الكتلة الحيوية لحليب الكيفير المجفف 5 ، 7.5 ، 10 غم / كغم من مطحون الحنطة ، الذرة الصفراء ، كسبة فول الصويا و نخالة الحنطة و تُحضن على درجة حرارة 37 م° و لمدة 24 ساعة . الخطوة الخامسة تتضمن إضافة 10 غم من مسحوق الشوندر الجاف الى 1 كغم من المواد الحاملة الحنطة ، الذرة الصفراء ، كسبة فول الصويا و نخالة الحنطة المضاف لكل منهما 5 ، 7.5 ، 10 غم كغم<sup>-1</sup> من الكتلة الحيوية لحليب الكيفير المجفف و تحضن على درجة حرارة 37 م° و لمدة 24 ساعة . الخطوة السادسة تتضمن إضافة 30 غم من مسحوق الألبان الجافة الى نفس مستويات حليب الكيفير المجفف و المحمل على المواد السابقة و بعد كل خطوة من الخطوات السابقة يتم عد بكتريا حامض اللاكتيك بأخذ غرام واحد من المنتج النهائي و بعد إجراء

سبب ذلك الى أحتواء كل من الحنطة و نخالة الحنطة على كميات عالية من السكريات المتعددة غير النشوية غير الذائبة Non starch polysaccharides (NSPi) Insoluble إذ بلغت في نخالة الحنطة و الحنطة 27.3 ، 10.66 % من المادة الجافة على التوالي مقارنة بكسبة فول الصويا و الذرة الصفراء 8.0 ، 3.4 % على التوالي إذ تعد السكريات المتعددة غير النشوية كسابق حيوي يؤثر إيجابياً على نمو بكتريا حامض اللاكتيك (4 ، 5 و 3) .

و يلاحظ من الجدول ( 2 ) بأن أعداد بكتريا حامض اللاكتيك قلت بشكل كبير في جميع مستويات الكتلة الحيوية لحليب الكيفير الجاف 5 ، 7.5 ، 10 غم / كغم من المواد المحملة السابقة مع إضافة 10 غم كغم<sup>-1</sup> من مسحوق الشوندر الجاف . أن سبب هذا الانخفاض ربما يعود الى أحتواء مسحوق الشوندر على تركيز عالي من مادة البتالين Betalains و التي تستعمل كلون طبيعي و إضافة غذائية، و ان البتالين يتكون من مركبين هما بيتا زانثين والأخر هو الأحمر الأرجواني و ان المستخلص الطبيعي للبتالين يمتلك فعالية ضد نمو البكتريا و يعد كمقاوم ضد البكتريا ( 10 ) .

يبين الجدول ( 1 ) أعداد بكتريا حامض اللاكتيك للتخفيف الثامن و لكافة مستويات الكتلة الحيوية لحليب الكيفير الجاف و المحملة على الحنطة و الذرة الصفراء و فول الصويا و نخالة الحنطة ، فقد أظهرت النتائج تفوق المعاملات المحملة بالحنطة و الذرة الصفراء و نخالة الحنطة معنوياً (  $P < 0.05$  ) مقارنة بكسبة فول الصويا ، و لم تكن هناك اختلافات معنوية بين مستويات الكتلة الحيوية لحليب الكيفير الجاف 5 ، 7.5 ، 10 غم كغم<sup>-1</sup> ما عدا المحملة على كسبة فول الصويا إذ أوضحت النتائج انخفاضاً معنوياً (  $P < 0.05$  ) بمستوى 7.5 ، 10 غم كغم<sup>-1</sup> كسبة فول الصويا .

أن سبب انخفاض عدد بكتريا حامض اللاكتيك في كسبة فول الصويا يعود الى زيادة نسبة الحامض الأميني اللايسين ( 2.69 % ) و ان هذا الحامض يحتوي على مجموعتين أمينيتين لأنه من الأحماض القاعدية و بذلك تزداد المركبات النايتروجينية و هذه المركبات النايتروجينية تعتبر من المواد العلاجية و التي تمتلك صفة قتل البكتريا مقارنة بالحنطة و الذرة الصفراء و نخالة الحنطة و التي تحتوي على الحامض الأميني اللايسين ( 0.23 ، 0.26، 0.61 ) % على التوالي (17). و يتضح من الجدول أيضاً زيادة معنوية (  $P < 0.05$  ) في عدد بكتريا حامض اللاكتيك في كل من المواد المحملة الحنطة و نخالة الحنطة مقارنة بالذرة الصفراء و كسبة فول الصويا ويعود

جدول ( 1 ) :- تأثير إضافة مستويات مختلفة من الكتلة الحيوية لحليب الكيفير المجفف الى المواد المحملة أعداد بكتريا حامض اللاكتيك الكلية ( للتخفيف  $10^8$ CFU g )

المادة المحملة 1	مستوى الكتلة الحيوية لحليب الكيفير الجاف (g)			المعدل
	5 g kg <sup>-1</sup>	7.5 g kg <sup>-1</sup>	10 g / kg <sup>-1</sup>	
الحنطة	251.33 A± 16.11	253.67 A± 18.50	264.34 A ± 12.4	256.4 a± 3.12
الذرة الصفراء	245.33 A± 5.20	214.67 A ±17.50	248.33 A ± 6.50	236.13 b± 8.78
كسبة فول الصويا	138.67 A ± 16.01	110.33 B ± 15.30	79.67 B± 8.62	109.5 c± 10.13
نخالة الحنطة	254.82 A ± 16.78	257.45A± 8.15	265.33 A ± 15.01	259.2 a± 4.11

الحروف الكبيرة المختلفة تدل على وجود فروقات معنوية ( P < 0.05 ) بين مستويات الكتلة الحيوية لحليب الكيفير الجاف ، و الحروف الصغيرة المختلفة تدل على وجود فروقات معنوية بين المواد المحملة .

اللاكتيك فقد كانت  $115.81$  ،  $263.05 \times 10^8$  ،  $10^8$  على التوالي مقارنة بالحنطة و نخالة الحنطة  $287.12 \times 10^8$  ،  $289.08 \times 10^8$  على التوالي . ان نسبة زيادة أعداد بكتريا حامض اللاكتيك عند إضافة الألمازة بالنسبة للمواد المحملة للحنطة و النخالة ثم الذرة الصفراء و ثم كسبة فول الصويا كانت  $11.30$  ،  $10.23$  ،  $9.22$  ،  $5.40$  % على التوالي مقارنة بالجدول رقم (1) . أن سبب هذه

يبيّن جدول ( 3 ) تأثير إضافة مسحوق الألمازة الجافة (  $30 \text{ g kg}^{-1}$  ) على المستويات المختلفة للكتلة الحيوية لحليب الكيفير الجاف و المحمل على الحنطة والذرة الصفراء و كسبة فول الصويا و نخالة الحنطة اذ أثرت معنوياً ( P < 0.05 ) في تفوق أعداد بكتريا حامض اللاكتيك للمعاملات المحملة بالحنطة و نخالة الحنطة مقارنة بالذرة الصفراء و كسبة فول الصويا التي سجلت أقل أعداد بكتريا حامض

و هذه المواد تستهلك من قبل بكتريا حامض اللاكتيك و تحفزها على النمو (19) ، و كذلك أوضح Weikunat (21) عند إضافة الأمازة الى العليقة تنتج زيادة في عدد البكتريا مع زيادة في انتاج الأحماض الدهنية قصيرة السلسلة short chain -fatty acids (SCFAs) و منها حامض البيوتريك . وجد Mansorur (13) أن أعداد البكتريا المفيدة زادت عند تغذية الروب مع مستويات مختلفة من الدهون و الأنبولين .

الزيادة يعود الى مركب الأنبولين Inullin الذي يتواجد بنسبة كبيرة في الأمازة و الذي يعمل كسابق حيوي ( 15 ) . ان الأنبولين من السكريات المتعددة الذي يتكون من وحدات من سكر  $\beta$ -Fructooligosaccharides و عددها يقدر بـ 30 وحدة مرتبطة مع بعضها بروابط كليكوسيدية من نوع (2-1)  $\beta$  في شكل سلاسل، و هذا التنظيم يجعل من مركب الأنبولين غير ذائب في القناة الهضمية و كذلك يحتوي على العديد من الفيتامينات B المركبة و فيتامين C و بيتا كاروتين ( 14 ) .

**جدول ( 2 ) تأثير إضافة مسحوق الشوندر الى مستويات مختلفة من الكتلة الحيوية لحليب الكيفير المجفف و المحمل على الحنطة و الذرة الصفراء و فول الصويا و نخالة الحنطة (للتخفيف  $10^{-8}$  CFU g)**

المادة المحملة 1 كغم	مسحوق الشوندر $10\text{g kg}^{-1}$			المعدل
	$5\text{ g kg}^{-1}$	$7.5\text{ g kg}^{-1}$	$10\text{ g kg}^{-1}$	
الحنطة	87.66 A $\pm$ 11.5	86.66A10.14 $\pm$	82.33A $\pm$ 8.53	85.61 a $\pm$ 9.05
الذرة الصفراء	58.33B $\pm$ 11.37	52.33 B $\pm$ 12.8	49.33 B $\pm$ 5.25	53.33 b $\pm$ 7.87
كسبة فول الصويا	54.33B $\pm$ 8.58	37.33C $\pm$ 6.37	29.33C $\pm$ 9.58	40.32 b $\pm$ 8.09
نخالة الحنطة	93.66A $\pm$ 12.22	89.33 A $\pm$ 9.8	85.66A $\pm$ 14.54	89.55 a $\pm$ 9.55

الحروف الكبيرة المختلفة تدل على وجود فروقات معنوية ( $P < 0.05$ ) بين مستويات إضافة مسحوق الشوندر الى الكتلة الحيوية لحليب الكيفير الجاف و الحروف الصغيرة المختلفة تدل على وجود فروقات معنوية بين المواد المحملة .

جدول ( 3 ) تأثير إضافة مسحوق الألبان الى مستويات مختلفة من الكتلة الحيوية لحليب الكيفير المجفف و المحمل على الحنطة و الذرة الصفراء و فول الصويا و نخالة الحنطة (للتخفيف 10<sup>8</sup>CFU g

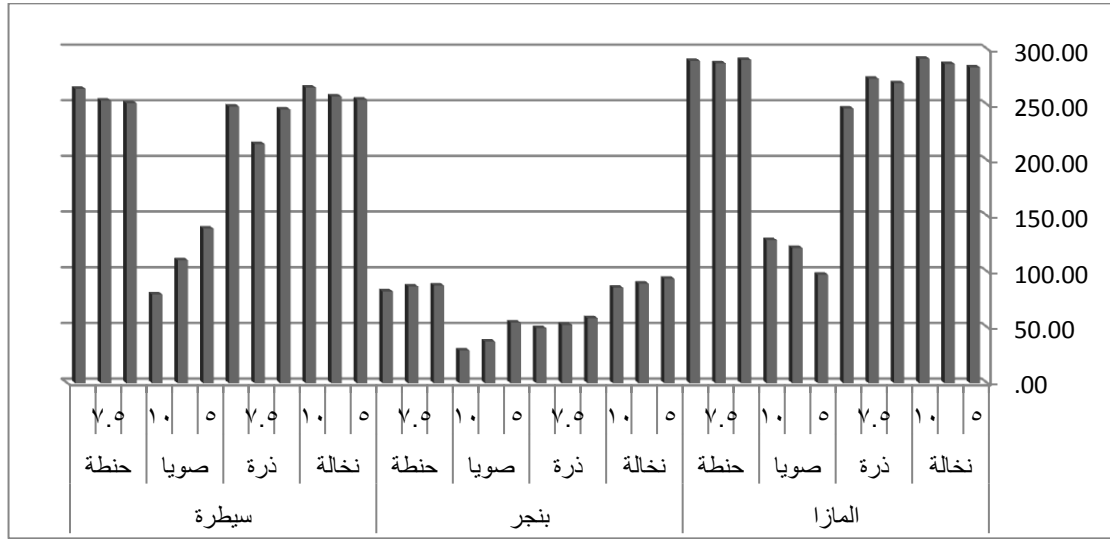
المادة المحملة (1) كغم	مسحوق الألبان 30g kg <sup>-1</sup>			المعدل
	5 g kg <sup>-1</sup>	7.5 g kg <sup>-1</sup>	10 g kg <sup>-1</sup>	
الحنطة	290.77 A ± 10.17	287.03 A ± 11.51	289.46 A± 12.18	289.08 a± 9.05
الذرة الصفراء	269.86AB ± 11.95	273.16AB ± 9.13	246.13B± 14.15	263.05 b± 7.87
كسبة فول الصويا	97.54 C ± 17.66	121.36C ± 11.14	128.53 C ±15.22	115.81c± 6.23
نخالة الحنطة	283.19A ± 11.21	286.32 A ± 9.88	291.86A± 13.25	287.12 A ±5.04

الحروف الكبيرة المختلفة تدل على وجود فروقات معنوية بين مستويات إضافة مسحوق الألبان الى الكتلة الحيوية لحليب الكيفير الجاف و الحروف الصغيرة المختلفة تدل على وجود فروقات معنوية بين المواد المحملة.

مسحوق الألبان على الذرة الصفراء و كسبة فول الصويا .

نستنتج من هذا البحث انه يمكن تحميل حليب الكيفير الجاف لزيادة حجمه مع المواد المحملة و خصوصا نخالة الحنطة لأنها من المواد الحاملة الجيدة و الرخيصة الثمن ثم حبوب الحنطة .

الشكل رقم ( 1 ) يوضح ملخص تأثير إضافة تراكيز مختلفة من الكتلة الحيوية لحليب الكيفير الجاف و المحملة على الحنطة ، الذرة الصفراء ، كسبة فول الصويا و نخالة الحنطة من دون إضافة أو مع إضافة مسحوق الشوندر و مسحوق الألبان ، فقد أتضح من الشكل تفوق معنوي ( P < 0.05 ) لكل من المواد المحملة بالحنطة و نخالة الحنطة مع

أعداد البكتريا (  $\times 10^8$  )  $\text{Log cfu g}^{-1}$ 

الشكل رقم ( 1 ) ملخص تأثير إضافة تراكيز مختلفة من الكتلة الحيوية لحليب الكيفير الجاف و المحملة على الحنطة، الذرة الصفراء، كسبة فول الصويا و نخالة الحنطة بدون إضافة أو مع إضافة مسحوق الشوندر و مسحوق الألماتة.

- Bach Knudsen, K.E. 2005. Effect of dietary non-digestible carbohydrates on the rate of SCFA delivery to peripheral tissues. *Foods & Food Ingred J. Japan*, 211:1008–1017.
- Choct , M. ; Y. Dersjant-Li ; J. McLeish and Peisker, M.2010. Soy Oligosaccharides and Soluble Non-starch Polysaccharides: A review of digestion, nutritive and anti-nutritive effects in pigs and poultry . *Asian-Aust. J. Anim. Sci.*, 23(10):1386-1398 .

#### المصادر References :-

- 1 - جواد ، ايهاب عبد الرزاق .2015. تقييم استخدام مستويات مختلفة من حليب الكيفير المجفف المضاف للعلف في تحسين الصفات الانتاجية و المناعية و النسيجية لفروج اللحم . رسالة ماجستير . كلية الزراعة. جامعة بغداد . جمهورية العراق .
- 2 - ناجي ، سعد عبد الحسين ، غالب علوان القيسي ، بشرى سعدي رسول و حمود خاف الجنابي .2012. المعززات الحيوية في الحقول الحيوانية . الطبعة الأولى . مطبعة التعليم العالي . وزارة التعليم العالي و البحث العلمي . جمهورية العراق .

- Antibacterial activity of red beet – *beta vulgaris* . Var . Cauditiva . Alef.- Root .Book, 6 (1): 253 – 265.
11. Linossier, J.P. and X. Dousset. 1994. Stimulation de la croissance et du métabolisme de *Lactobacillus* kefir par Candida kefir. *Microbiologie Aliments Nutrition*, 12: 341-351. (France)
12. Magalhaes, K.T.; G.V. Pereira; Campos C.R. ;G. Dragone and Schwan, R.F. 2011 . Brazilian kefir: structure, microbial communities and chemical composition. *Brazilian Journal of Microbiology* , 42:693-702 .
13. Mansorur, S. ; H. Seyed; K. Faramarz and Seyed, A. 2014 . Effect of different level of fat and inulin on the microbial growth and metabolites in probiotic yogurt confeining nonviable bacteria., *Food Science & Technology*, 49(1) : 261-268 .
14. Temkov, M. ; N. Petkova ;D. Panteleyand Krastanov, A. 2015. Characterization of inulin from *Helianthus tuberosus* L. obtained
5. Dhingra, D. ; M. Michael; H. Rajput and Patil, R.T.2012 . Dietary fibre in foods: a review . *J Food Sci. Technol .*, 49 (3) : 255–266 .
6. Farnworth ER. 2005 .Kefir – a complex probiotic. *Food Science and Technology Bulletin: Functional Foods* , 2: 1–17 .
- 7.Garrote, G.L. ;L. Delfederico; R. Bibiloni; A.G. Abraham; P.F. Perez; L. Semorile and De Antoni, G.L. 2004. *Lactobacilli* isolated from kefir grains: evidence of the presence of Slayer proteins. *Journal of Dairy Research* , 71: 222-230.
8. Harrigan, W.F. and Mccane, M.E .1976. *Laboratory Methods in Microbiology* . Academic press. London.UK.
9. O’Brien, K. V. 2012. The effect of frozen storage on the survival of probiotic microorganisms found in traditional and commercial kefir. master thesis, Louisiana State University. USA.
10. Bucur,L. ; Schroder, V.; Arcus M. and Liliou,G.2015 .

- the *Streptococcus bovis* culture, Biotekhnologiya, 4:61–69.
20. SPSS Inc.2009. Statistical Package for windows, version 18. Chicago. USA.
21. Weikunat, K. ;S .Schumanns; Kj. Petzke ;M. Blaut; G. Loh and Klaus, S. 2015 . Effect of dietary inulin on bacterial , growth ,short - chain fatty acid production and hepatic lipid metabolism in gnotobiotic mice . J. Nutri. Biochem, 26(29):929-937.
22. Witthuhn, R.C.; T. Schoeman; A. Cilliers and Britz, T.J. 2005. Impact of preservation and different packing conditions on the microbial community and activity of kefir grains. Food Microbiology, 22:337-344.
23. Zourari, A. and E.M. Anifantakis .1988. Le kefir carateresphysico-chimiques, microbiologiques et nutritionnels, technologie de production. Une revue. Le Lait, 68:337-392.(France).
- by different extraction methods – Comparative study . Scientific Works of University of Food Technologies,62 : 461- 464 .
15. Saeed, M. ;I. Yasmin ; I. Pasha ; M. A. Randhawa ; M. I. Khan ; M. A. Shabbir and Khan, W. A. 2015 .Potential application of inulin in food industry; A review . Pak. J. Food Sci., 25(3):110-116.
16. Boughida, N. 2011. Effect of inulin on the survival of lactic acid and probiotic bacteria in ice cream . master thesis, University of Wisconsin-Stout.USA .
17. Scott, M.L. ; M.C. Nesheim and Young, R.J. 1982. Nutrition of the Chicken , Ithaca ,USA.
18. Otles, S. and O. Cagindi .2003. Kefir: A probiotic dairy-composition, nutritional and therapeutic aspects. Pakistan Journal of Nutrition, 2(2): 54-59.
19. Shamtsyan, M.M. ; K.A. Solodovnik and Yakovlev, V.I. 2002. Lactic acid biosynthesis from starch- or inulin containing raw material by

**Manufacturing Probiotic Kefir Milk Powder And Using Some Feeding Materials As Carrier Materials With or Without *Beta vulgaris* or *Helianthus Tuberosus* To Increase Number Of Total Lactic Acid Bacteria**

Abdullah Abed-Almonam Mohammed  
[abdullahama53@yahoo.com](mailto:abdullahama53@yahoo.com)

Aqeel Twaina Auda \*  
[twainaaqeel@yahoo.com](mailto:twainaaqeel@yahoo.com)

Department of Animal Production. Collage of Agriculture. University of Basrah.  
Republic of Iraq

**Abstract**

This study was conducted from 10/ 4 /2016 to 7/ 6 /2016 for the purpose of manufacturing probiotic milk powder Kefir according to six stages in the laboratory of microbiology at Animal Production Department, College of Agriculture, University of Basrah .The first stage involved the fermentation process of kefir grains with fat-free milk. In the second stage Kefir fermented milk precipitated was using the centrifuge, In the third stage biomass residual Kefir feremented Milk drying process was conducted , In the fourth stage, dried mass was added to filler materials at different concentrations including 5 , 7.5 and 10 g kg<sup>-1</sup> . as wheat ,Yellow corn , Soybean and Wheat bran .In the fifth stage, 10 gkg<sup>-1</sup> of *sugar beet* milled or 30gkg<sup>-1</sup> of *Helianthus tuberosus* powder were added with each filler materials. In the last stage, the total lactic acid bacterial count of the final product was determined after each stage to know the best number of bacteria for each filler materials. The results showed that the wheat bran , wheat and Yellow corn better than Soybean meal (p< 0.05) as a material carrier when drying Kefir fermented milk . Added *sugar beets* milled as a filler reduced the number of total lactic acid bacteria compared with *Helianthus tuberosus* powder , which worked to decreased the number of total lactic acid bacteria in the milk kefir dried.

Keywords : Kefir , probiotic , Carrier Materials , Lactic acid bacteria

---

\*Part of Ph.D dissertation of the second author

Receiving Date : 9 - 4 - 2017

Acceptance Date : 4 - 5 - 2017